



SOLUÇÕES COMPLETAS EM ENGENHARIA MECÂNICA INDUSTRIAL

Engenharia, fabricação e
montagem industrial para
ambientes críticos e operações
contínuas



37 3402-3144



www.awsengenharia.ind.br



[awsengenharia.ind](https://www.instagram.com/awsengenharia.ind)



A EMPRESA

A **AWS Engenharia** atua na execução de sistemas mecânicos industriais completos, integrando engenharia, fabricação e montagem para clientes que exigem alto desempenho operacional.

Nossas soluções são focadas em aumento **de produtividade, redução de paradas e confiabilidade operacional.**

Contamos com equipe técnica especializada, incluindo profissionais com certificação PMP e expertise avançada em processos de fabricação, garantindo gestão eficiente, controle de prazos e excelência na execução.



DESAFIOS E SOLUÇÃO AWS



Desafios comuns nas operações industriais:

Paradas não programadas
Baixa eficiência operacional
Equipamentos obsoletos ou inadequados
Falta de integração entre projeto, fabricação e montagem
Fornecedores que não cumprem prazo e qualidade

MODELO DE EXECUÇÃO AWS ENGENHARIA:

Atuamos com soluções completas (turnkey), integrando todas as etapas do projeto:

Engenharia aplicada e compatibilização industrial
Fabricação própria
Controle de prazo e execução
Start-up e suporte operacional

RESULTADO PARA O CLIENTE:

Redução de riscos operacionais
Controle de prazo e execução
Maior disponibilidade da planta
Engenharia, fabricação e montagem integradas



EXECUÇÃO, DIFERENCIAL E CAPACIDADE AWS

A AWS Engenharia atua na execução de projetos industriais com elevada criticidade operacional e responsabilidade de execução, integrando engenharia, fabricação e montagem com controle completo das etapas do projeto.

Como garantimos a execução:

- Engenharia aplicada integrada à fabricação e montagem
- Fabricação própria com controle de qualidade e prazo
- Montagem industrial com equipe especializada
- Gestão estruturada focada em previsibilidade e desempenho

Capacidades AWS:

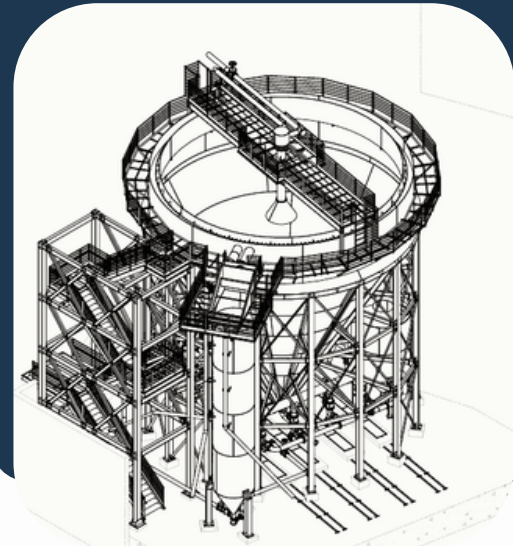
- Engenharia Industrial
- Escaneamento 3D e Nuvem de Pontos
- Projeto Estrutural e Compatibilização Industrial
- Caldeiraria Média, Pesada e Fabricação Mecânica
- Usinagem Convencional e CNC
- Montagem Industrial e Paradas Programadas

Por que isso faz diferença:

- Redução de falhas entre fabricação e montagem
- Maior controle de prazo, qualidade e execução
- Menor risco operacional durante implantação
- Maior confiabilidade e continuidade operacional

Perfil de atuação

Projetos industriais que exigem robustez, integração técnica e elevado nível de execução



SERVIÇOS

✓ Engenharia

- Escaneamento 3D e nuvem de pontos
- Projeto 3D, cálculo estrutural e detalhamento
- Engenharia mecânica e estruturas metálicas
- Processos industriais e controle de CAPEX



✓ Fabricação

- Caldeiraria média e pesada
- Estruturas metálicas industriais
- Equipamentos industriais
- Fabricação mecânica integrada

✓ Montagem e Manutenção

- Montagem mecânica industrial
- Manutenção mecânica industrial
- Paradas programadas e críticas
- Start-up e suporte operacional



✓ Usinagem

- Convencional e CNC
- Componentes mecânicos
- Dispositivos industriais
- Ferramentais especiais

PROJETOS

MODERNIZAÇÃO E AMPLIAÇÃO DA PLANTA DE BRITAGEM

Cliente: Mineração

Aplicação: Ampliação da capacidade da planta de britagem

Contexto Operacional

Projeto executado para substituição das peneiras 02 e 03 e do britador primário por equipamentos de maior porte, exigindo reengenharia estrutural completa durante parada crítica de final de ano.

Desafio

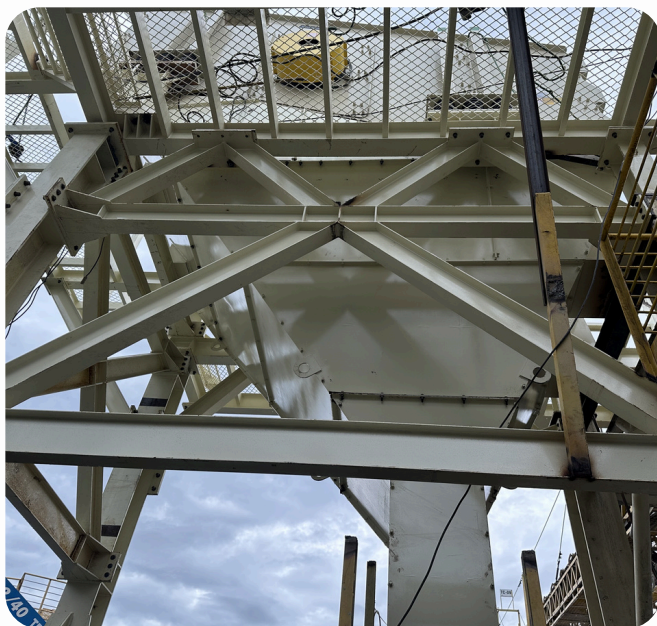
- Equipamentos de maior porte e capacidade
- Adequação estrutural para novas cargas
- Integração com sistemas existentes
- Execução em parada crítica da planta

Solução AWS

- Escaneamento 3D e projeto executivo completo
- Cálculo estrutural e compatibilização operacional
- Fabricação de skids, chutes, TCs e passadiços
- Fabricação de mais de 70 ton em 3 meses

Resultado Operacional

- Ampliação da capacidade da britagem
- Modernização estrutural da planta
- Retorno da operação dentro do cronograma
- Maior confiabilidade do processo produtivo



PROJETOS

ENCLAUSURAMENTO DO SISTEMA DE BRITAGEM

Cliente: Mineração

Aplicação: Sistema de britagem e peneiramento para processamento mineral contínuo

Contexto Operacional

Projeto executado em planta de mineração para adequação ambiental das áreas de britagem e peneiramento. A solução envolveu engenharia, fabricação e montagem integrada para redução da emissão de particulados sem impacto na continuidade produtiva.

Desafio

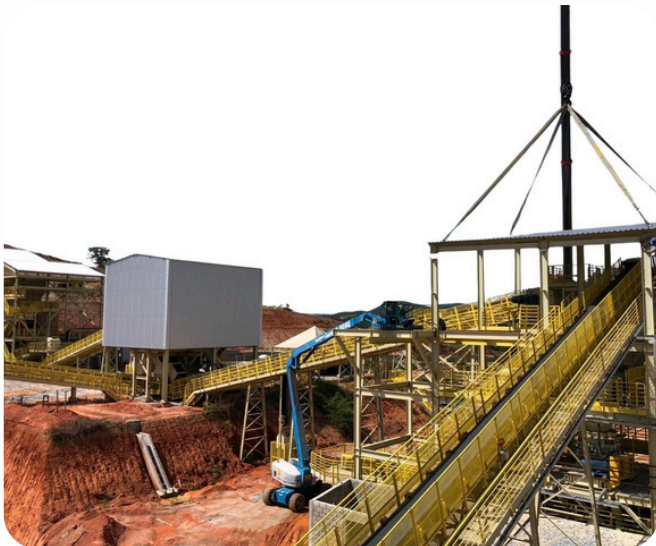
- Elevada emissão de poeira no processo de britagem
- Compatibilização com planta existente em operação
- Restrição de espaço e interferências estruturais
- Necessidade de continuidade da operação industrial

Solução AWS

- Execução turnkey integrando engenharia, fabricação e montagem
- Escaneamento 3D e modelagem completa da planta
- Fabricação de 85 Toneladas de estruturas metálicas em 3 meses
- Montagem integrada nas áreas de britagem e peneiramento

Resultado Operacional

- Redução significativa da emissão de particulados
- Adequação às exigências ambientais da operação
- Maior confiabilidade dos sistemas de britagem
- Execução com previsibilidade, segurança e controle técnico



PROJETOS

RODA DE LINGOTAMENTO CONTÍNUO – ALTO-FORNO

Cliente: Indústria Siderúrgica

Aplicação: Roda de lingotamento contínuo de ferro gusa

Contexto Operacional

Projeto executado para substituição completa da roda de lingotamento contínuo de ferro gusa líquido do Alto-Forno III com massa aproximada 97 toneladas, equipamento crítico da aciaria, envolvendo fabricação estrutural pesada e montagem durante parada programada.

Desafio

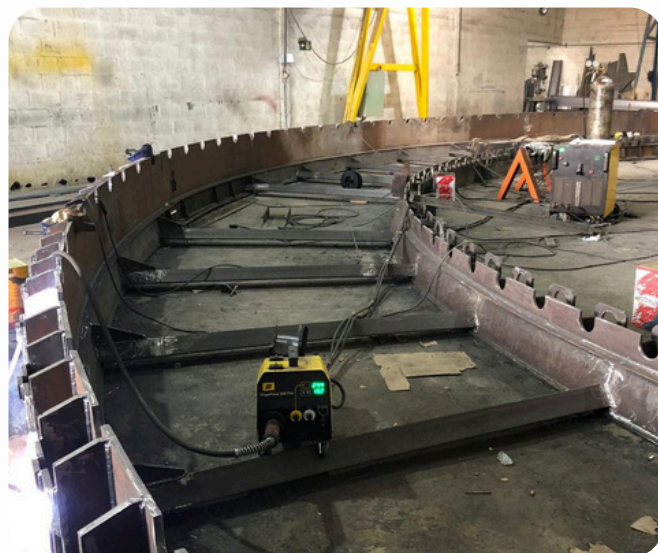
- Estrutura circular de grande porte
- Elevada exigência geométrica e dimensional
- Soldas críticas sob carga térmica e mecânica
- Prazo crítico de parada industrial

Solução AWS

- Fabricação completa da nova roda de lingotamento
- Soldagem estrutural conforme AWS D1.1/D1.1M
- Gestão integrada entre fabricação e montagem
- Controle dimensional rigoroso dos conjuntos

Resultado Operacional

- Retorno do Alto-Forno III dentro do prazo
- Elevada estabilidade estrutural do equipamento
- Redução de riscos operacionais críticos
- Operação contínua sob elevada carga térmica





PROJETOS

SISTEMA UP TAKE – FORNO DE AQUECIMENTO DA LAMINAÇÃO

Cliente: Indústria Siderúrgica

Aplicação: Sistema de exaustão para forno de aquecimento de tarugos

Contexto Operacional

Projeto executado em ambiente siderúrgico de elevada exigência térmica, envolvendo substituição do sistema existente durante parada crítica de final de ano, com apenas 9 dias para fabricação e montagem em campo.

Desafio

- Operação contínua em ambiente de alta temperatura
- Espaço restrito para montagem
- Compatibilização com estruturas deformadas
- Execução em parada crítica da planta

Solução AWS

- Fabricação seccionada para aplicação refratária
- Controle dimensional para integração ao sistema
- Montagem executada em janela crítica de 9 dias
- Gestão integrada entre fabricação e campo

Resultado Operacional

- Estabilidade térmica do processo de laminação
- Maior confiabilidade do sistema de exaustão
- Redução de riscos na operação do forno
- Retorno da planta dentro do cronograma

PROJETOS



CONJUNTO TROCADOR DE CALOR NATURAL TIPO SERPENTINA

Cliente: Indústria Siderúrgica

Aplicação: Sistema de despoeiramento do Alto-Forno IV

Contexto Operacional

Projeto executado em sistema crítico do alto-forno durante parada programada, envolvendo substituição de tubulações deterioradas em ambiente siderúrgico severo.

Desafio

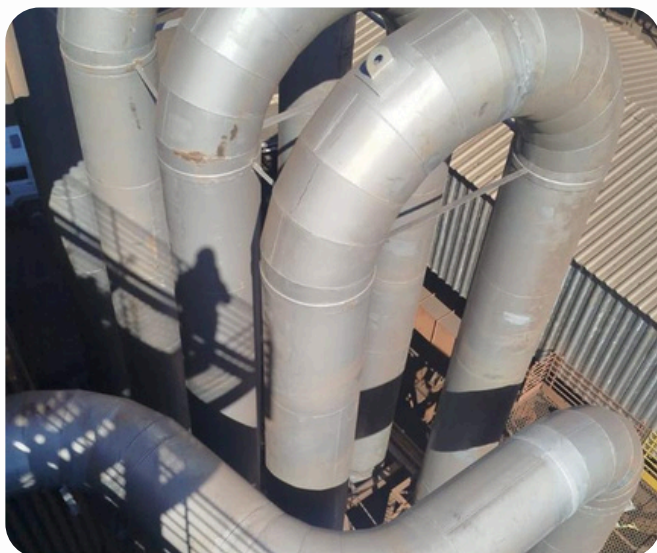
- Tubulações deterioradas com risco estrutural
- Trabalho em altura e espaço reduzido
- Soldagem crítica e elevada exigência dimensional
- Prazo reduzido de parada industrial

Solução AWS

- Planejamento integrado de desmontagem e montagem
- Fabricação das serpentinas com soldagem controlada
- Integração ao sistema existente do alto-forno
- Execução focada em segurança e previsibilidade

Resultado Operacional

- Retorno seguro da operação do sistema
- Maior confiabilidade do despoeiramento
- Redução de riscos durante a parada
- Execução sem retrabalho corretivo



PROJETOS

MEZANINO INDUSTRIAL E SISTEMA DE PREPARAÇÃO DE AREIA

Segmento: Indústria Metalúrgica

Aplicação: Ampliação e automação do sistema de preparação de areia

Contexto Operacional

Projeto executado em operação contínua para ampliação da capacidade produtiva e automação do processo de preparação de areia Cold Box, sem interrupção da produção da planta.

Desafio

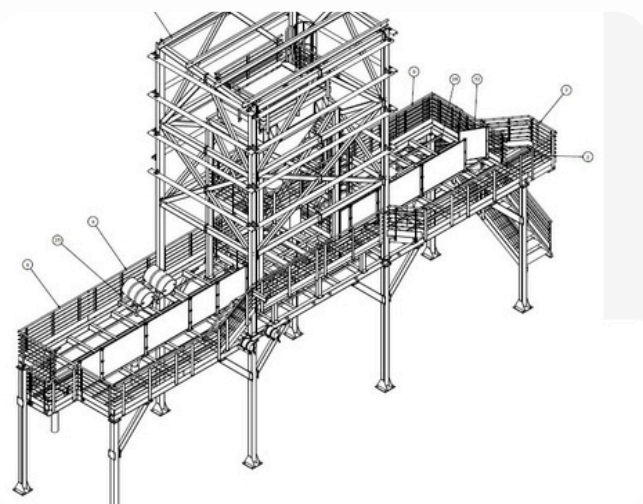
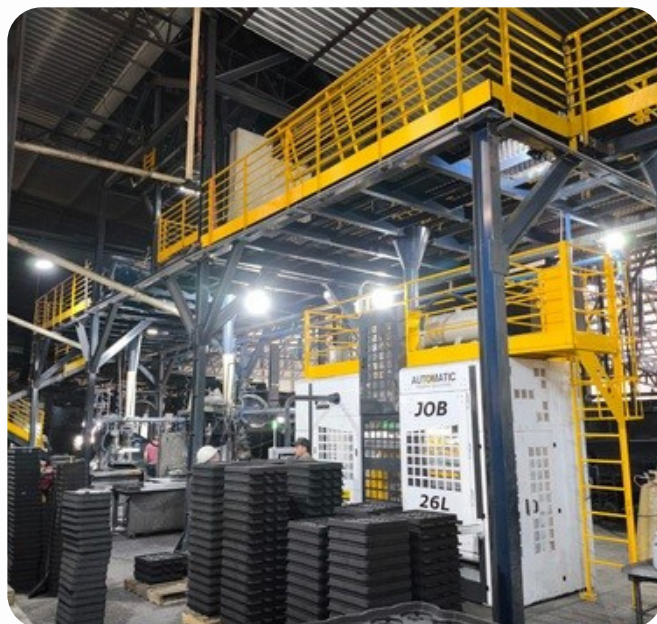
- Ampliação do sistema em área restrita
- Integração com planta existente em operação
- Adequação estrutural e alteração de cobertura
- Elevada interferência entre equipamentos

Solução AWS

- Escaneamento 3D e compatibilização de interferências
- Projeto e montagem do mezanino metálico
- Instalação de silos e carro de abastecimento
- Integração dos sistemas pneumáticos e dosagem

Resultado Operacional

- Ampliação da capacidade produtiva
- Automação do processo de moldação
- Continuidade da produção durante a execução
- Melhor aproveitamento da área industrial





PROJETOS

PENEIRA HEXAGONAL ROTATIVA – 150 TON/HORA

Cliente: Indústria Metalúrgica

Aplicação: Sistema de preparação e classificação de areia

Contexto Operacional

Projeto executado para ampliação da capacidade do sistema de preparação de areia, com instalação sobre estrutura existente e severa restrição de espaço operacional.

Desafio

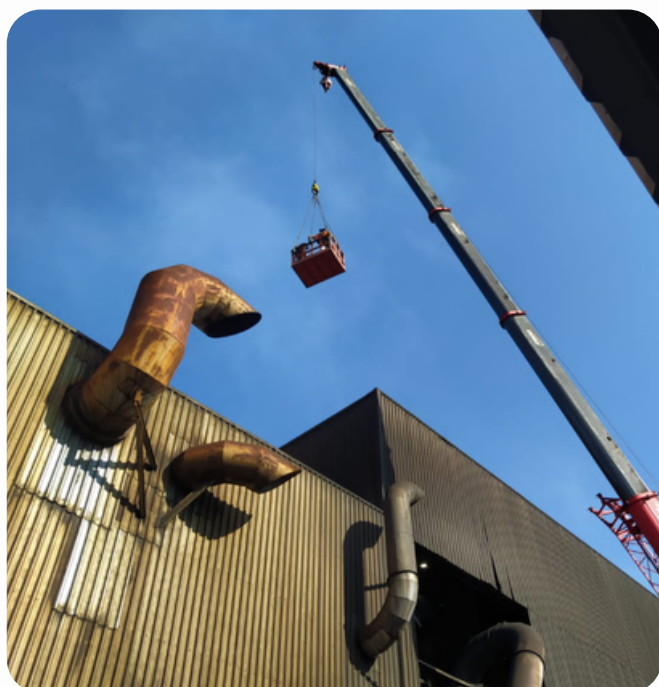
- Aumento da capacidade produtiva
- Espaço reduzido sobre os silos existentes
- Redução de obstruções nas telas
- Minimização de downtime para manutenção

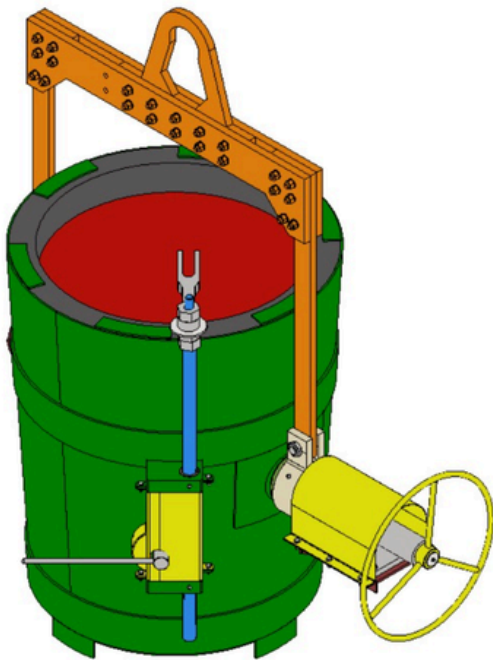
Solução AWS

- Escaneamento técnico e compatibilização dimensional
- Projeto 3D para validação de interferências
- Peneira dimensionada para 150 ton/hora
- Fabricação integral na unidade AWS Engenharia

Resultado Operacional

- Ampliação da capacidade produtiva
- Redução de intervenções operacionais
- Menor tempo de parada para manutenção
- Maior estabilidade do processo produtivo





PROJETOS

PANELA PARA TRANSPORTE DE METAL LÍQUIDO – 10 TON

Cliente: Indústria Metalúrgica

Aplicação: Transporte e vazamento de metal líquido

Contexto Operacional

Projeto desenvolvido para ampliação da capacidade da fundição através da substituição de painéis de menor porte por equipamento de 10 toneladas, garantindo robustez estrutural, segurança e estabilidade no processo de vazamento.

Desafio

- Transporte contínuo de 10 ton de metal líquido
- Operação sob elevada carga térmica
- Alto risco em falhas de vazamento
- Necessidade de precisão e segurança operacional

Solução AWS

- Projeto mecânico completo com ART de fabricação
- Dimensionamento estrutural para ambiente severo
- Sistema de vazamento inferior de alta confiabilidade
- Fabricação com controle rigoroso de soldagem e montagem

Resultado Operacional

- Maior capacidade de transporte da fundição
- Estabilidade e precisão no vazamento
- Redução de riscos operacionais críticos
- Equipamento robusto para operação contínua



PROJETOS

Rosca Transportadora

Cliente: Indústria do segmento alimentício

Contexto Operacional

Projeto desenvolvido para atender a demanda de transporte contínuo de material, proporcionando maior desempenho, confiabilidade e durabilidade.

Desafio

- Necessidade de transporte contínuo de produto perecível
- Impossibilidade de parada prolongada da linha
- Risco de perda de produto e impacto na produção
- Exigência de confiabilidade e higiene no processo

Solução AWS

- Desenvolvimento de rosca transportadora sob medida
- Projeto focado em operação contínua e fácil manutenção
- Fabricação com controle dimensional e acabamento adequado ao segmento
- Planejamento de montagem para minimizar interferência na produção

Resultado Operacional

- Continuidade operacional sem paradas críticas
- Redução de risco de perdas de produto
- Maior confiabilidade no transporte de material
- Equipamento integrado ao processo existente



PROJETOS



USINAGEM DE PRECISÃO

Segmento: Industrial | Mineração | Siderurgia | Metalurgia | Alimentício
Aplicação: Fabricação e recuperação de componentes mecânicos

Contexto Operacional

A AWS Engenharia possui setor especializado em usinagem convencional e CNC para fabricação e recuperação de componentes mecânicos aplicados em operações industriais críticas.

Desafio

- Elevada precisão dimensional e geométrica
- Atendimento a tolerâncias rigorosas
- Integração com conjuntos mecânicos existentes
- Redução de retrabalho em manutenção

Solução AWS

- Setor próprio de usinagem convencional e CNC
- Fabricação de peças técnicas sob desenho
- Fabricação de dispositivos e ferramentais
- Recuperação de componentes usinados sob demanda

Resultado Operacional

- Peças com elevada precisão dimensional
- Maior confiabilidade dos conjuntos mecânicos
- Redução de ajustes e retrabalho
- Atendimento técnico rápido e flexível



ALGUNS DE NOSSOS CLIENTES

Mineração e Siderurgia



Logística e Infraestrutura



Indústria e Metalurgia



Indústria Alimentícia



Atuação em projetos industriais de alta exigência, com clientes que demandam confiabilidade, robustez e responsabilidade na execução.



A **AWS Engenharia** está preparada para atender projetos industriais que exigem responsabilidade técnica, integração e alto desempenho na execução.

Onde geramos valor:

Projetos industriais de médio e grande porte
Ambientes com alta exigência operacional
Demandas que exigem integração entre engenharia,
fabricação e montagem

Próximo passo:

Agende uma análise técnica com nossa equipe e
avalie a melhor solução para o seu projeto.

ENTRE EM CONTATO



37 3402-3144



www.awsengenharia.ind.br



[awsengenharia.ind](https://www.instagram.com/awsengenharia.ind)